



1. Размеры для справок
2. НН; НН; ±ТТ14/2
3. Сварочные швы в местах примыкания дет. выполнить по ГОСТ 5254-80.
4. Шероховатость поверхностей после мех обработки дет. 54-3.
5. Всерийное производство запустить после обработки опытного образца.

1043	133530
Безымянный	
162.1A11M026.000.000СБ	
Рыхлитель	1:2
сборочный чертеж	
Лист 1	Листа 51
М. 1043	М. 133530
М. 1043	М. 133530